



УПРАВЛЕНИЕ СТРОИТЕЛЬСТВА-620 МЫ СТРОИМ БУДУЩЕЕ

Мы строим будущее

История группы компаний «Управление строительства-620» началась в 60-е годы. Правительством страны была поставлена стратегическая задача: строительство национального научного центра — Института физики высоких энергий, включающего в себя протонный ускорительно-накопительный комплекс. Для реализации масштабного проекта создаётся один из крупнейших производственно-строительных комплексов России, на мощностях которого впоследствии были построены города Протвино, Кремёнки, Оболенск. Позднее, предприятия «Управления строительства-620» были задействованы в возведении градообразующего Государственного научного центра прикладной микробиологии и биотехнологии в Оболенске. Сегодня группа компаний «УС-620» активно участвует в развитии строительной отрасли России, осознавая свою ответственность перед заказчиками, обществом и будущими поколениями!

Принципы

Гибкая ценовая политика, комплексный индивидуальный подход наших специалистов к каждому клиенту и принципы взаимовыгодного сотрудничества — гарантия предоставления качественных услуг с нашей стороны.

Преимущества

Огромный опыт, накопленный за долгие годы в строительстве и проектировании объектов специального стратегического и общегражданского назначения. Собственные производственные мощности. Широчайший спектр выполняемых задач: от разработки проектной документации и экономического моделирования до управления проектом на всех стадиях реализации и последующим введением объекта в эксплуатацию.

Миссия

Хранить традиции стабильной, динамично развивающейся проектно-производственной строительной компанией полного цикла, соответствующей мировым стандартам качества, оправдывающей и превосходящей ожидания наших заказчиков и партнёров.

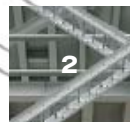
Мы строим будущее сегодня!

ЗАВОД МЕТАЛЛО- КОНСТРУКЦИЙ

rb-design.ru

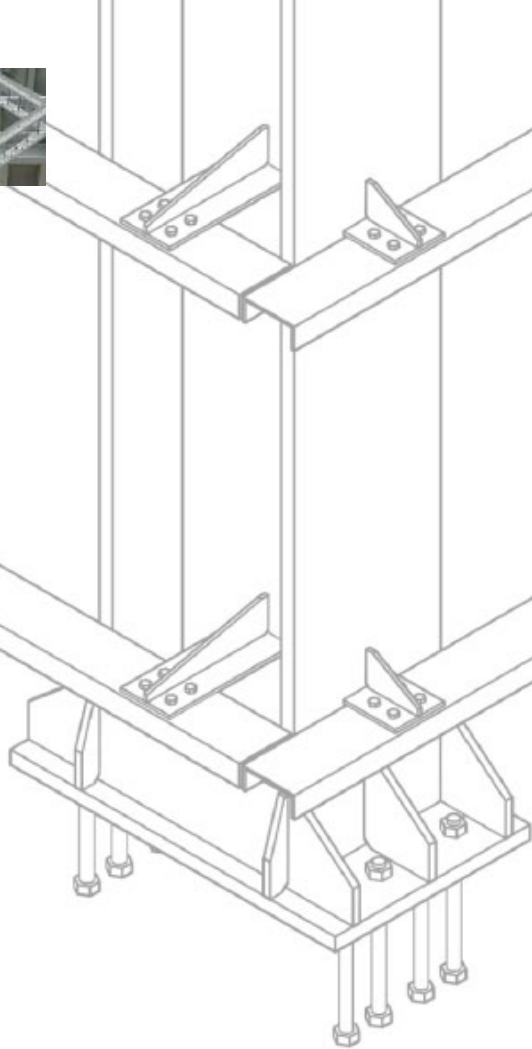
Завод металлоконструкций, входящий в группу компаний «Управление строительства-620», является современным предприятием по производству технологических и строительных металлических конструкций.





ФИЛОСОФИЯ

СОЧЕТАНИЕ ПРИМЕНЕНИЯ ПЕРЕДОВЫХ ТЕХНОЛОГИЙ
ПРОИЗВОДСТВА И ИНДИВИДУАЛЬНОГО ПОДХОДА
К РЕШЕНИЮ ЗАДАЧ



Опыт

Завод металлоконструкций, входящий в группу компаний «Управление строительства-620», запущен в эксплуатацию в 2000 году. Сегодня он является крупным предприятием по производству металлических конструкций, применяемых в строительстве стадионов, торгово-развлекательных центров, заводов, объектов топливно-энергетического комплекса, в металлургической отрасли.

С каждым годом мощности его растут, коллектив профессионалов расширяется, внедряются новые стандарты качества, осваиваются перспективные направления. Завод осуществляет изготовление металлоконструкций практически любой сложности и назначения.

Основная продукция

- элементы зданий: колонны, фермы, связи
- сварные балки постоянного и переменного сечения
- конструкции для технологического оборудования
- конвейерные галереи
- эстакады трубопроводов, газопроводов
- башни связи
- высотные сооружения
- технологическое оборудование
- нестандартные конструкции по техническому заданию заказчика.

Технологии

Успех ЗМК на рынке во многом обусловлен стремлением применять самые современные отраслевые стандарты и технологии производства.

Репутация

Завод дорожит своей репутацией, в основе которой — долгие годы упорной эффективной работы и тысячи тонн произведённой продукции. Завод металлоконструкций «УС-620» зарекомендовал себя надёжным поставщиком и ответственным деловым партнёром. Одно из ключевых преимуществ — умение стабильно работать в любых условиях, несмотря на изменения конъюнктуры рынка.

Сотрудничество

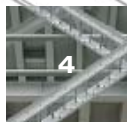
Благодаря высокому качеству выпускаемой продукции и системному подходу к решению поставленных задач, большинство новых заказчиков становятся постоянными. Среди основных клиентов завода ведущие российские и всемирно известные иностранные компании.

rb-design.ru



ПРОДУКЦИЯ

МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ВЫСОЧАЙШЕГО КАЧЕСТВА,
ЛЮБОГО НАЗНАЧЕНИЯ, ЛЮБОЙ СЛОЖНОСТИ



Каркасы зданий

С каждым годом применение металлического каркаса в проектировании объектов становится более распространённым, благодаря своим широким возможностям, высоким экономическим показателям, простоте и скорости монтажа. Основными элементами каркаса являются колонны, фермы, прогоны, связи, ригели. Завод металлоконструкций, входящий в группу компаний «Управление строительства-620», производит каркасы зданий для объектов промышленного, гражданского и сельскохозяйственного назначения.

Сварная балка

В 2007 году на Заводе успешно введён в эксплуатацию автоматизированный комплекс по изготовлению сварных двутавровых балок. Оборудование позволяет изготавливать балки высочайшего качества, как постоянного, так и переменного сечения.

Технологические конструкции

Завод металлоконструкций производит технологические изделия для промышленного строительства: конвейерные галереи, силосы, опорные конструкции оборудования, эстакады трубопроводов, крановые эстакады, подкрановые балки.

Обслуживающие конструкции

Завод выпускает элементы, необходимые для безопасной эксплуатации объектов: площадки для обслуживания оборудования, лестницы, ограждения.

Качество

На всех этапах производственного цикла осуществляется контроль соответствия производимой продукции существующим нормам. Вся выпускаемая продукция комплектуется паспортами качества.



Собственная железнодорожная ветка позволяет доставлять произведённую продукцию в любую точку России.



СБОРОЧНЫЙ СТАНОК СО СВАРОЧНЫМ АППАРАТОМ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА БАЛКИ // сборка балки больших размеров на прихватках // полуавтоматическая сварка в среде защитных газов // габариты свариваемого изделия: длина до 15 м, высота стенки от 200 до 2000 мм, ширина полки от 200 до 800 мм // толщина листа до 50 мм

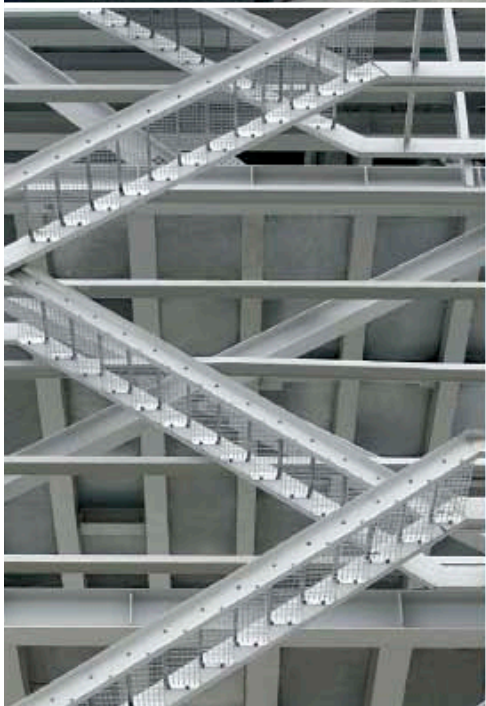
rb-design.ru



5

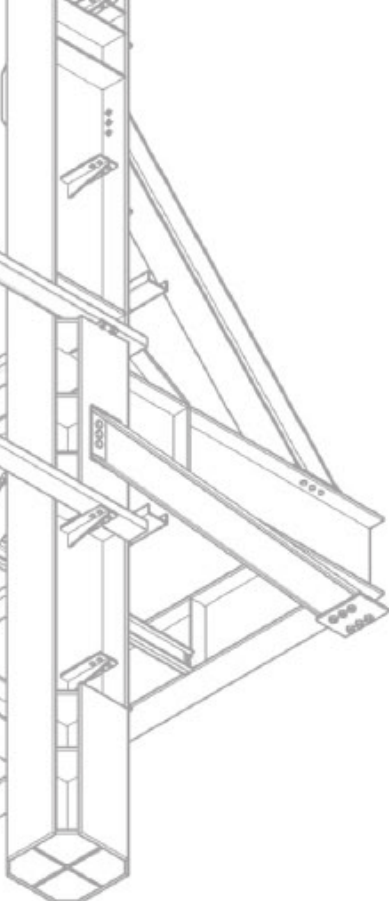
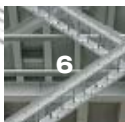


rb-design.ru



ПРОИЗВОДСТВО

ОДИН ИЗ КЛЮЧЕВЫХ ФАКТОРОВ
УСПЕШНОЙ РАБОТЫ ЗАВОДА — ОБНОВЛЕНИЕ
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ МОЩНОСТЕЙ



Оснащение

Технологический прогресс не стоит на месте, появляются новые стандарты качества. Завод металлоконструкций «УС-620» успевает вовремя внедрять новые эффективные технологии производства и управления предприятием для достижения своих целей.

Кадры

Основа производства — высококвалифицированные специалисты, обеспечивающие бесперебойный выпуск продукции, создающие типовые и уникальные изделия. Все сотрудники регулярно проходят обучение и аттестацию в рамках корпоративной программы повышения квалификации.

Разработка чертежей КМД

Конструкторский отдел ЗМК оснащён лицензионным автоматизированным комплексом программного обеспечения StruCad для разработки детализированных чертежей.

Закупка материалов

Завод металлоконструкций «УС-620» сотрудничает только с проверенными поставщиками материалов. Крупные партии сырья закупаются у заводов-производителей. Вся закупаемая продукция имеет сертификаты качества.

Контроль качества

Отдел качества постоянно контролирует соблюдение всех норм и стандартов производства металлоконструкций.

rb-design.ru



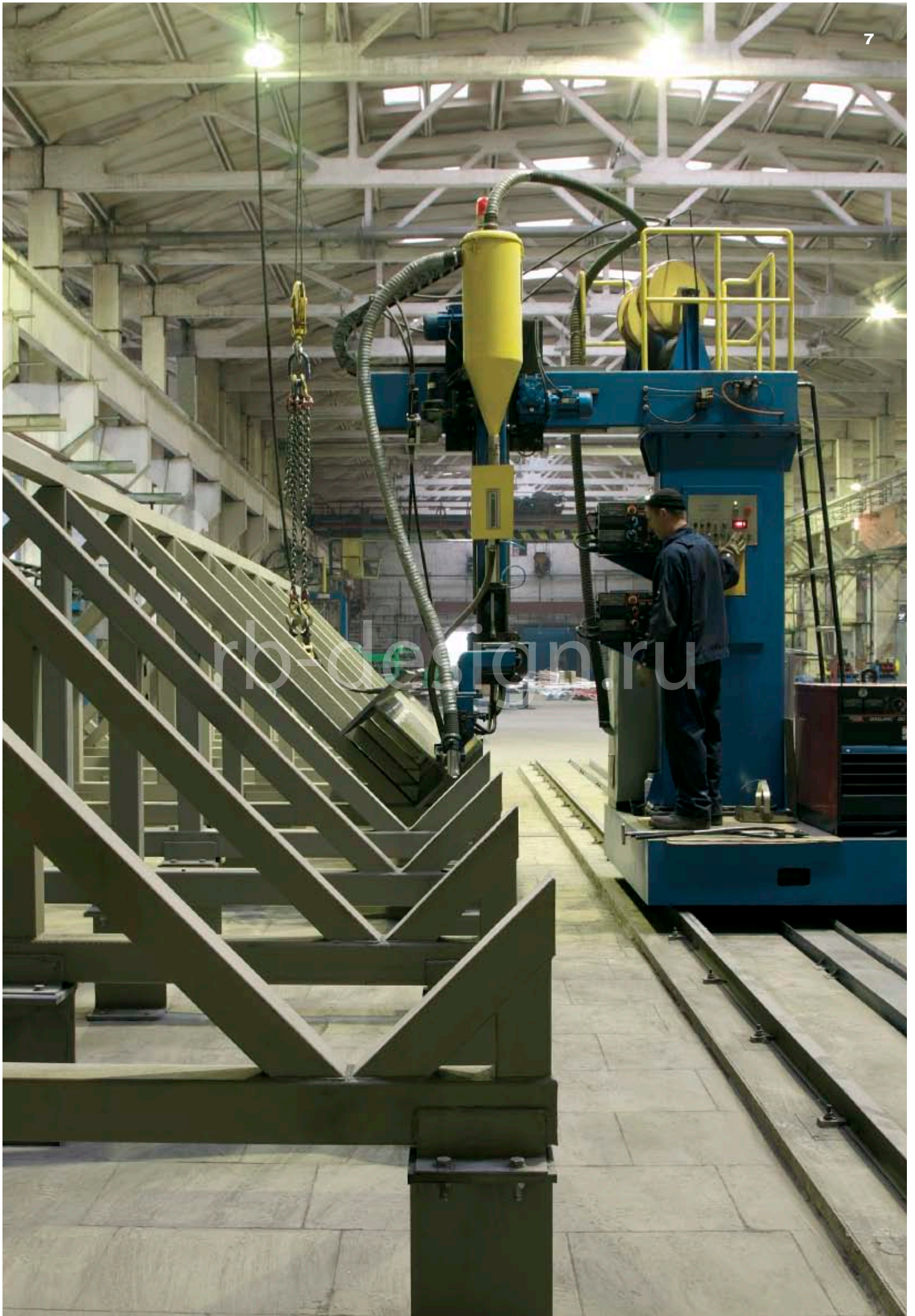
Специалисты, работающие в сварочной лаборатории Завода, разрабатывают технологический процесс сварки, подходящий для конкретного вида изделий, контролируют сварочные работы и проверяют качество сварных швов (визуальный контроль, ультразвуковая диагностика). Все сварщики, работающие на Заводе, аттестованы Национальным агентством контроля и сварки (НАКС)!

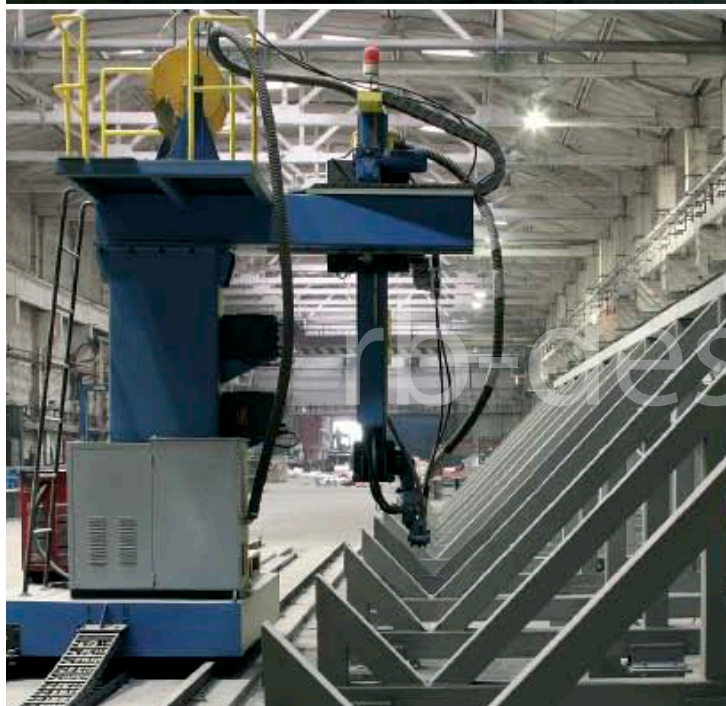
Комплексный подход

Специалисты Завода сотрудничают с другими предприятиями группы компаний «Управление строительства-620»: Проектным бюро и Строительной компанией. Благодаря совместным усилиям профессионалов сложные проекты реализуются качественно и точно в срок.



КОНСОЛЬ СО СВАРОЧНЫМ АППАРАТОМ // автоматизированная дуговая сварка под флюсом для производства сварной балки // большая глубина и высокая скорость варки // двухдуговые аппараты для сварки постоянным или переменным током // габариты свариваемого изделия: длина до 15 000 мм, высота стенки от 200 до 2000 мм, ширина полки до 800 мм // толщина листового проката до 50 мм





ЛИСТОПРАВИЛЬНАЯ 9-ВАЛКОВАЯ МАШИНА // правка листов и полос перед сваркой // габариты листа до 2 X 12 м // толщина листа до 40 мм // правка кривизны до 1 мм/м.



2 СБОРОЧНЫХ СТАНКА СО СВАРОЧНЫМИ АППАРАТАМИ // сборка балки больших размеров // полуавтоматическая сварка в среде защитных газов // габариты балки: высота стенки от 200 до 2000 мм, ширина полки от 200 до 800 мм // толщина листового проката до 50 мм.



2 СВАРОЧНЫЕ КОНСОЛИ СО СВАРОЧНЫМИ АППАРАТАМИ // автоматизированная дуговая сварка под флюсом для производства сварной балки // большая глубина и высокая скорость варки // двухдуговые аппараты для сварки постоянным или переменным током // габариты балки: длина до 15 000 мм, высота стенки от 200 до 2000 мм, ширина полки до 800 мм // толщина листового проката до 50 мм.



СБОРОЧНО-СВАРОЧНЫЙ СТАНОК // автоматическая сборка балки, сварка и правка грибовидности полки // высокая скорость варки, 2 шва одновременно // габариты: длина до 15 000 мм, высота стенки до 1500 мм, ширина полки до 800 мм // толщина листового проката до 25 мм.



СВАРОЧНЫЕ АППАРАТЫ // для средней и тяжёлой промышленности // для сварки практически всех марок сталей // могут работать на открытом воздухе.



ТЯЖЁЛАЯ ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ПРАВИЛЬНАЯ МАШИНА // высокоточное исправление грибовидности балки (деформации полки балки после сварки) // ширина полки от 200 до 800 мм // толщина полки до 60 мм.



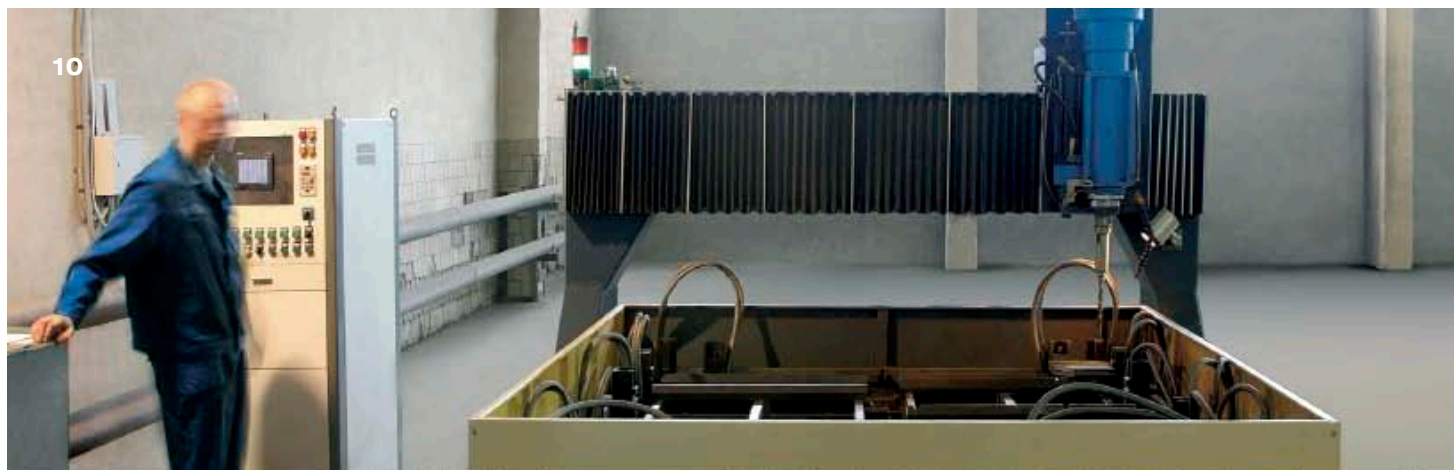
ТОРЦЕФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК ДЛЯ ОБРАБОТКИ ФЛАНЦЕВ И ТОРЦОВ БАЛОК // габариты обрабатываемой поверхности до 1,2X4 м.



3 МАШИНЫ ТЕРМИЧЕСКОЙ РЕЗКИ ПОРТАЛЬНОГО ТИПА // высокая производительность // 10 линейных и 2 фигурных резака с программным управлением // габариты листа до 2,5X15 м // толщина листа до 200 мм.



МАШИНА ПЛАЗМЕННОЙ РЕЗКИ // резка низкоуглеродистой и нержавеющей стали толщиной до 50 мм, без образования окалины // габариты листа до 2 X 6 м // скорость резки до 30 м/мин. // точность позиционирования 0,1 мм.



КООРДИНАТНЫЙ СВЕРЛИЛЬНЫЙ СТАНОК С ЧПУ // высокая скорость // габариты детали до 2 X 2 м // диаметр отверстий до 50 мм // толщина до 80 мм.



ЛИСТОГИБОЧНЫЙ ПРЕСС С ЧПУ // рабочая длина 3100 мм // макс. усилие 120 т // толщина листа до 6 мм // точность позиционирования 0,05 мм // многофункциональное ЧПУ с симуляцией гибки на дисплее панели управления.



4 ЛЕНТОЧНО-ОТРЕЗНЫХ СТАНКА // резка любого профиля // отрезаемые профили: балка высотой до 1200 мм, труба диаметром до 800 мм, прочие диаметром до 500 мм.



КООРДИНАТНО-ПРОБИВНОЙ ПРЕСС С ЧПУ // 8-позиционная инструментальная головка // виброустойчивая станина С-образной формы // толщина пробивки и высечки до 6,4 мм // скорость до 600 ударов в мин. // диаметр отверстий до 16 мм // габариты листа до 2600 X 4900 мм // точность позиционирования 0,1 мм.



Подготовка изделий к покраске

Основа качественной покраски — очистка. Законом приобретена высокопроизводительная камера дробеструйной обработки, способная очищать большие пространственные конструкции.



КАМЕРА ДРОБЕСТРУЙНОЙ ОЧИСТКИ // Степень очистки до SA 2,5 // Скорость обработки до 5 м/с // Размер обрабатываемой детали до 800 X 1500 мм.

Покраска

Металлоконструкции грунтуются и красятся современным безвоздушным методом, позволяющим избегать примесей, что повышает прочность и долговечность покрытия.

ПОКРАСОЧНОЕ ОТДЕЛЕНИЕ // повышенное качество и долговечность покрытия // безвоздушная грунтовка и окраска любыми ЛКМ // возможно нанесение огнезащитных материалов.

ОБЪЕКТЫ

ГОД ОТ ГОДА ПО ВСЕЙ РОССИИ РАСТЁТ ЧИСЛО ОБЪЕКТОВ,
ПОСТРОЕННЫХ БЛАГОДАРЯ СПЕЦИАЛИСТАМ ЗАВОДА МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ
ГРУППЫ КОМПАНИЙ «УПРАВЛЕНИЕ СТРОИТЕЛЬСТВА-620»



12



ЦЕМЕНТНЫЙ ЗАВОД МОЩНОСТЬЮ
2 000 000 ТОНН ЦЕМЕНТА В ГОД //
Тульская обл., Алексинский р-н,
пос. Новогуровский
[конструкции] конвейерные галереи,
силосы, склады, перегрузочные узлы,
каркасы производственных зданий
[объём] более 1500 тонн

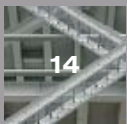


ЗАВОД «ЭЛЕВАР» ПО СМЕШЕНИЮ МАСЕЛ
«ШЕЛЛ» // Тверская обл., г. Торжок
[конструкции] сливо-наливная эстакада,
каркас производственного корпуса
[объём] более 100 тонн

rb-design.ru







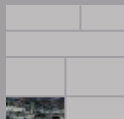
14



ЛОГИСТИЧЕСКИЙ ЦЕНТР
«СЕВЕРНОЕ ДОМОДЕДОВО» //
[конструкции] металлические фермы
[объём] более 500 тонн



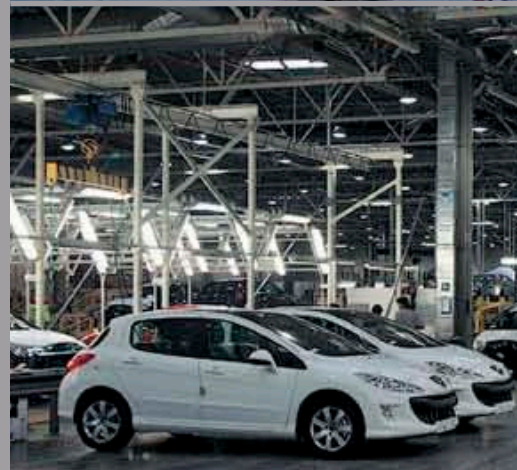
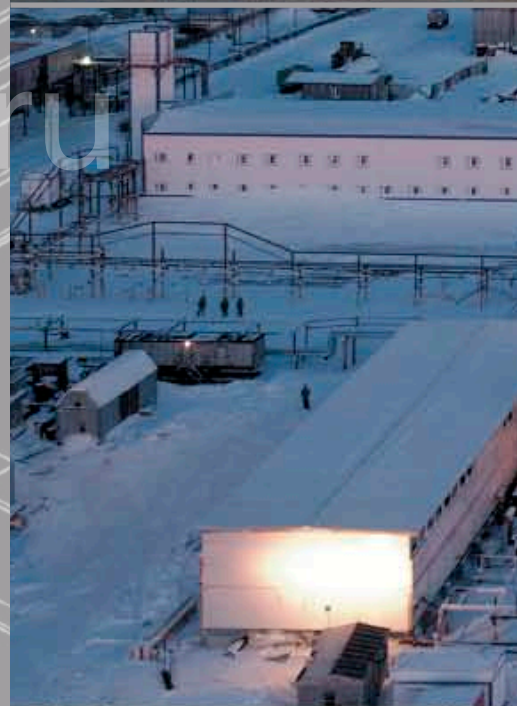
ОБУСТРОЙСТВО БОВАНЕНКОВСКОГО
НЕФТЕГАЗОКОНДЕНСАТНОГО
МЕСТОРОЖДЕНИЯ // Ямало-Ненецкий АО
[конструкции] мостовые переходы,
эстакады, каркасы производственных
зданий
[объём] более 1000 тонн



ЗАВОД «ПЕЖО СИТРОЕН» //
Калужская обл., посёлок Росва
[конструкции] каркас администра-
тивного здания
[объём] 110 тонн



ФИЗКУЛЬТУРНО-ОЗДОРОВИТЕЛЬНЫЙ
КОМПЛЕКС (ДВОРЕЦ СПОРТА
«ИМПУЛЬС») //
Московская обл., г. Протвино
[конструкции] каркас здания
[объём] более 500 тонн



rb-design.ru

ОБЪЕКТЫ



rb-design.ru

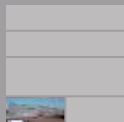




СЕРВИСНЫЕ ЦЕНТРЫ ДЛЯ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННОЙ ТЕХНИКИ «ГРИМЕ И ЛЕМКЕН» // Калужская обл., Малоярославецкий р-н, пос. Детчино
[конструкции] каркасы зданий
[объём] более 400 тонн



ЗДАНИЕ РЕМОНТНО-ЭКИПИРОВОЧНОГО ДЕПО СТ. «РИЖСКАЯ» МОСКОВСКОЙ Ж/Д //
[конструкции] каркас здания
[объём] более 1200 тонн

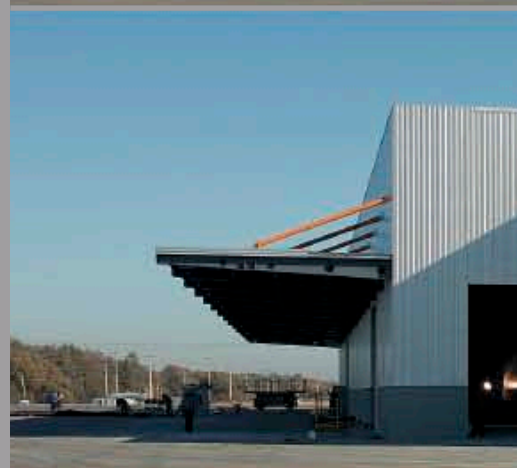


МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЙ СКЛАДСКОЙ КОМПЛЕКС «ХОНДА» // Московская обл., Наро-Фоминский р-н, дер. Шарапово
[конструкции] металлический каркас
[объём] более 1000 тонн

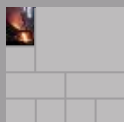


ШОКОЛАДНАЯ ФАБРИКА // Московская обл., Чеховский р-н
[конструкции] металлический каркас
[объём] 600 тонн

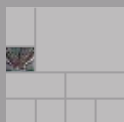
rb-design.ru







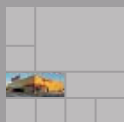
ЛИТЕЙНЫЙ ЦЕХ // г. Тула
[конструкции] каркас здания
[объём] 700 тонн



СКЛАДСКОЙ КОРПУС «ИНПРОМ» //
Московская обл., г. Железнодорожный
[конструкции] металлический каркас
[объём] 600 тонн



ОФИСНОЕ 7-ЭТАЖНОЕ ЗДАНИЕ //
г. Москва, ул. Сущёвский Вал, д. 12
[конструкции] сварные колонны,
связи, балки
[объём] более 500 тонн



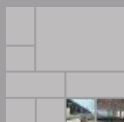
СУПЕРМАРКЕТ «КАРУСЕЛЬ» //
Московская обл., г. Бронницы
[конструкции] фермы
[объём] 300 тонн



ЗДАНИЕ АВТОСАЛОНА
«ФОЛЬКСВАГЕН» // г. Ярославль
[конструкции] металлический каркас
[объём] 300 тонн



ФАБРИКА «ШАТТДЕКОР» (ПРОИЗ-
ВОДСТВО ДЕКОРАТИВНОЙ БУМАГИ,
ХИМИЧЕСКОЕ ПРОИЗВОДСТВО) //
Московская обл., г. Чехов
[конструкции] 24-метровые балки
переменного сечения
[объём] 400 тонн



ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ЗДАНИЕ
И АДМИНИСТРАТИВНО-БЫТОВОЙ
КОРПУС КОМПАНИИ «РУСПРИНТ» //
Московская обл., г. Видное
[конструкции] стропильные фермы



rb-design.ru



rb-design.ru



Контактная информация

Завод металлоконструкций (ООО «Завод металлоконструкций «Управление строительства-620») входит в группу компаний «Управление строительства-620».

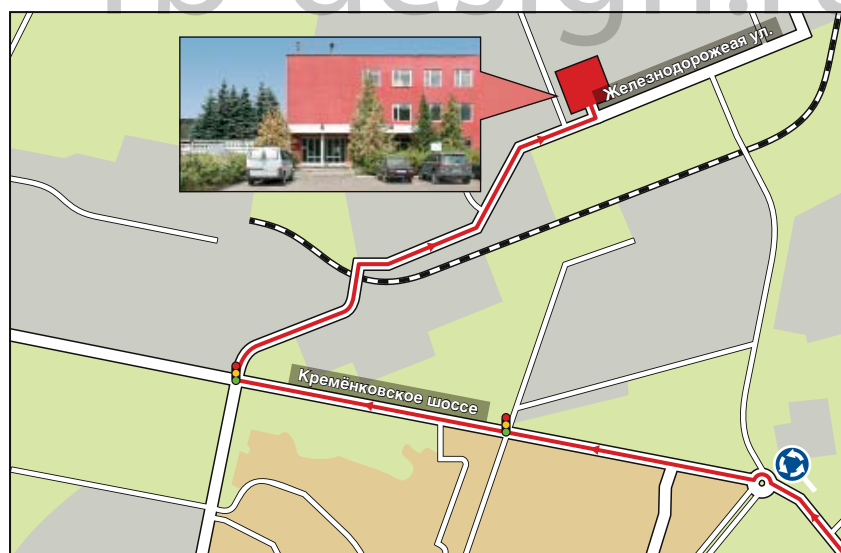
Офис в Москве: 121151, г. Москва, ул. Раевского, дом 4.
Тел.: +7 (495) 22-33-500

Адрес Завода: 142280, Московская обл.,
г. Протвино, ул. Железнодорожная, дом 7.

www.us620.ru

rb-design.ru

3



Через 12 км

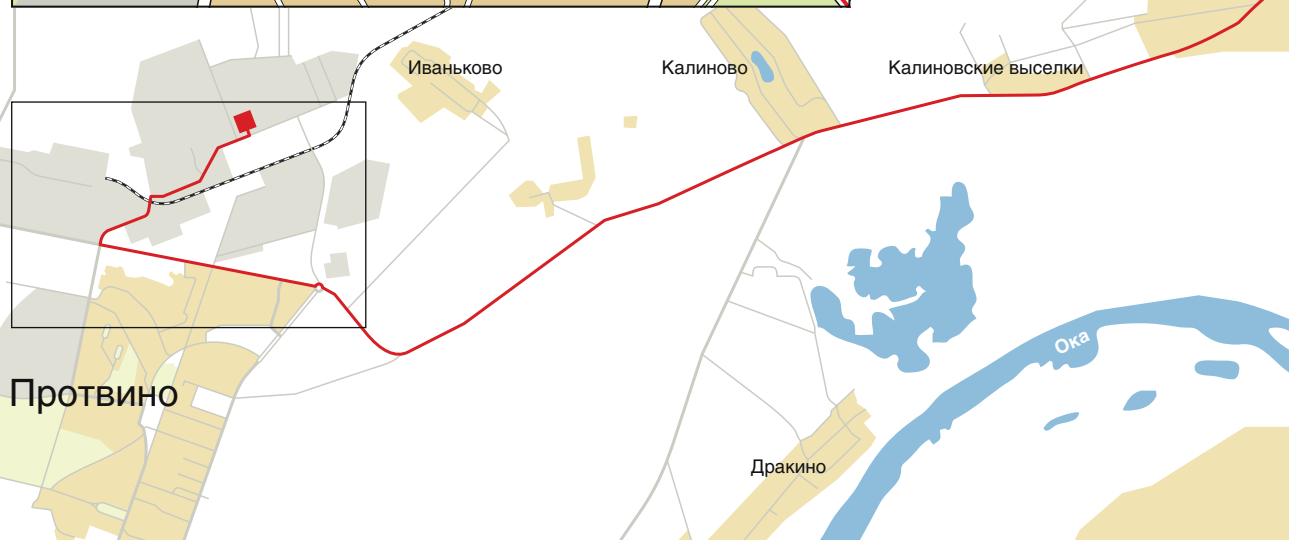
Круговой перекрёсток на въезде в г. Протвино. Проезд прямо, на Кремёновское шоссе.

Через 1,7 км

Поворот направо, с Кремёновского шоссе на ул. Железнодорожную

Через 1,5 км

Вы на месте. Административный корпус Завода и проходная слева от дороги.



Проезд к офису в Москве



Если вы едете с 3-го транспортного кольца. На развязке с Кутузовским пр. поверните в центр. Поверните направо на Б. Дорогомилловскую улицу, потом сразу направо на ул. Раевского.

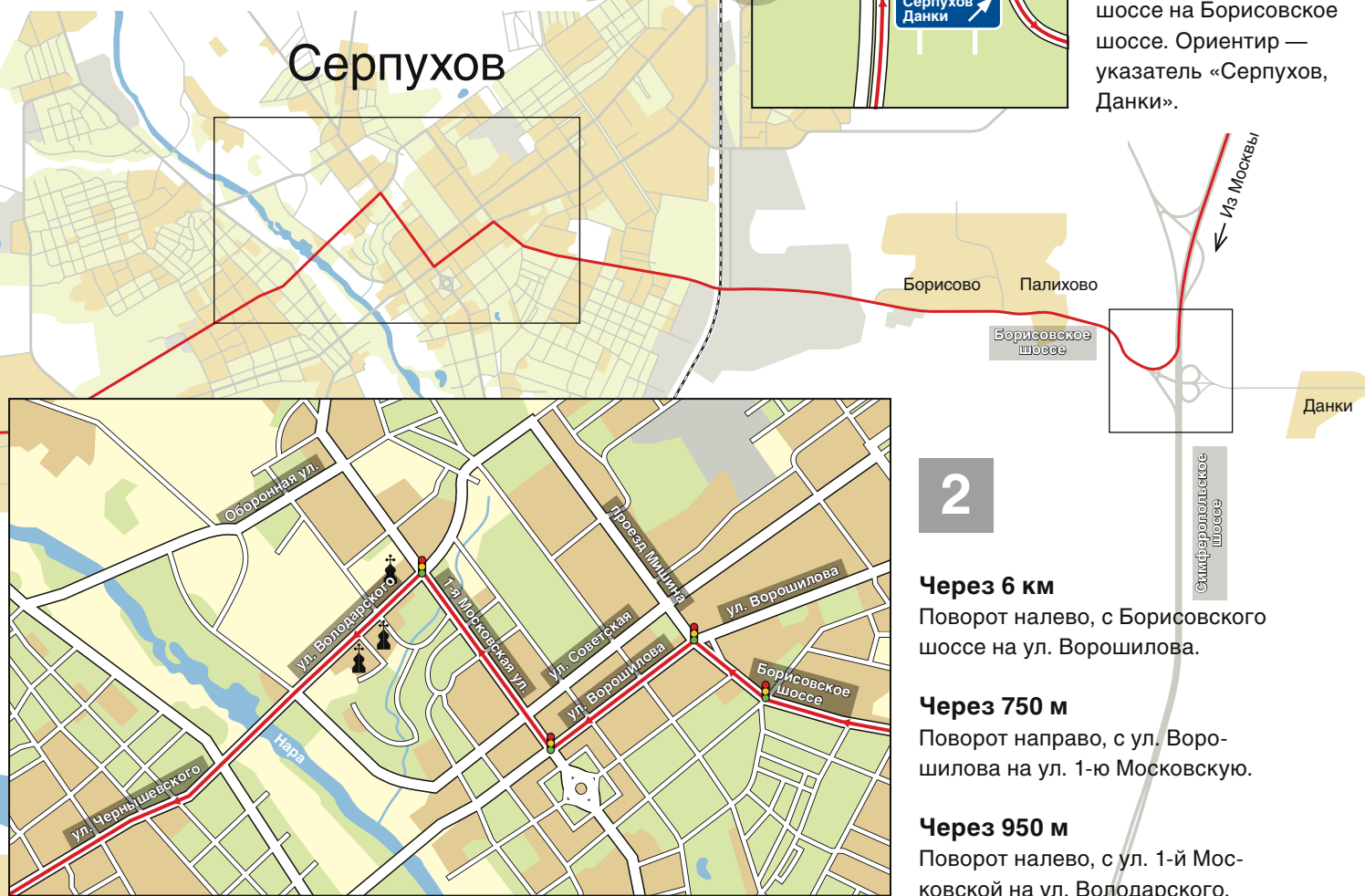
Если вы едете из центра по Б. Дорогомилловской улице. Проехав пл. Европы и ТЦ «Европейский» (слева), поверните налево, затем направо. На втором перекрёстке поверните направо, на ул. Раевского.

Пешком до офиса можно дойти от м. Киевская. Время в пути 10–15 мин.

Проезд на Завод в Протвино

Завод расположен в городе Протвино под Серпуховым, в 100 км к югу от Москвы. Координаты GPS: N 54,891196, E 37,228117. Время в пути примерно 1 час 40 мин. без учёта задержек в дороге.

Для ориентации по этой схеме не забудьте обнулить счётчик расстояния, когда будете пересекать МКАД.



1

Выезжайте из Москвы по Симферопольскому шоссе (М-2).

Через 75 км

Поворот направо, с Симферопольского шоссе на Борисовское шоссе. Ориентир — указатель «Серпухов, Данки».

2

Через 6 км

Поворот налево, с Борисовского шоссе на ул. Ворошилова.

Через 750 м

Поворот направо, с ул. Ворошилова на ул. 1-ю Московскую.

Через 950 м

Поворот налево, с ул. 1-й Московской на ул. Володарского.

